

**CARTA DE ENCAMINHAMENTO AO COLEGIADO PARA EXAME DE  
QUALIFICAÇÃO DE DOUTORADO**

**SUGESTÃO DE NOMES PARA COMPOSIÇÃO DA  
BANCA EXAMINADORA**

Belo Horizonte, [dia, mês, ano]

Ilmo(a) Sr(a)

**Prof(a) [Nome do Coordenador]**

**Coordenador(a) do Programa de Pós-Graduação em [Nome do Programa]**

Faculdade de Medicina/UFMG

Prezado(a) Professor(a),

Encaminhamos, para a apreciação do Colegiado deste Programa de Pós-Graduação da Faculdade de Medicina/UFMG, a sugestão dos seguintes nomes para composição da banca de examinadora do Exame de Qualificação de Doutorado do(a) aluno(a) [especificar o nome do aluno], intitulada [especificar o título da tese].

Orientador(a): Prof(a) [nome d(o)a professor(a)]

Co-Orientador(a): Prof(a) [nome d(o)a professor(a)] – se houver

1. Prof(a) [nome d(o)a professor(a)] - [Membro titular UFMG];
2. Prof(a) [nome d(o)a professor(a)] - [Membro titular UFMG];
3. Prof(a) [nome d(o)a professor(a)] - [Membro titular UFMG].

Aguardamos parecer do Colegiado para que possamos acertar a marcação efetiva da defesa.

---

[inserir aqui o nome do orientador]

---

[inserir aqui o nome do coorientador]  
(se houver)

---

[inserir aqui o nome do aluno]